



3タレット型複合加工機の智能化技術の開発

【本研究の基礎となる研究】

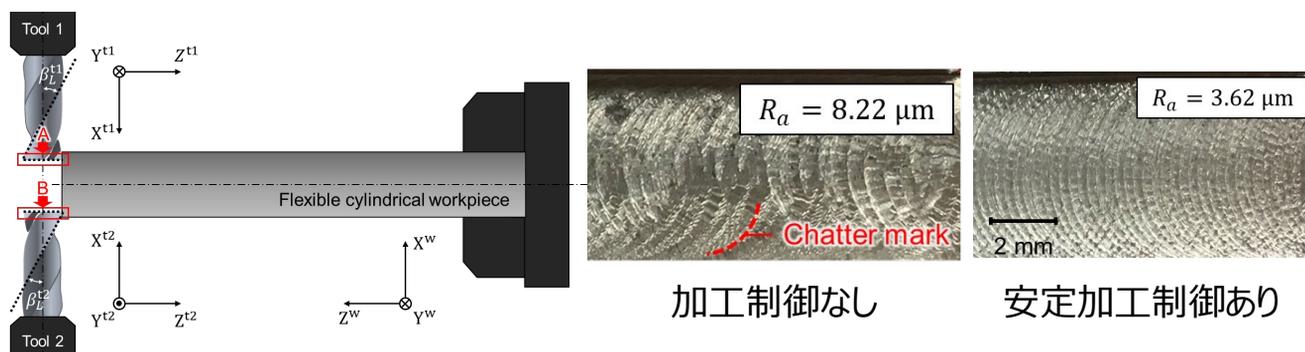
内閣府SIP革新的設計生産技術プロジェクト：誰もが簡易に複雑形状を高精度・高能率に加工できるマルチタレット（複数同時切削）型複合加工機を実現する革新的知的システム

1. サプリングタイム・ブロック処理時間を考慮した高速高精度加工を実現するNCデータ生成

- ① NC制御装置のサプリングタイム・ブロック処理時間を考慮し、工具移動変化角度を可能な限り小さくする工具経路を生成するアルゴリズムを開発
- ② 同アルゴリズムを基に、NCデータ生成CAMシステムを開発・評価

2. 最適加工を実現する智能化技術の開発：パラレルミーリングの安定加工制御

- ① NC制御装置のサーボ情報より、センサレスで切削力を推定
- ② 加工理論に基づきパラレルミーリングの溝加工（スロティング）における安定加工制御を実現



研究者名

システムデザイン工学科 青山英樹, 柿沼康弘

お問合せ先

E-mail: haoyama@sd.keio.ac.jp

E-mail: kakinuma@sd.keio.ac.jp